

C05N



**MACCHINA CIRCOLARE
DOPPIA FRONTURA A 8
SERRATURE PER INTER-
LOCK E PUNTI FONDA-
MENTALI**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Basamento molto robusto e provvisto di anelli a bagno d'olio che ruotano su cuscinetti sferici.

Motorizzazione della macchina a mezzo "Inverter" pilotato da scheda elettronica per variazione continua e visiva della velocità.

Predisposizioni incorporate per installazione (a richiesta) di eventuali apparecchiature supplementari.

Computer posto sulla targa principale, segnalazione visiva per la gestione dei quattro turni (protetti da chiave a codice), degli allarmi, dei tempi di pre-riscaldamento, contatore, ecc. Avviamento lento, rotazione manuale, rotazione elettrica ad impulsi a due velocità: una fissa ago/ago ed una regolabile dall'operatore tramite targa principale.

Illuminazione della testa tessile. Gabbie di protezione che, se aperte, fermano la macchina.

ACCESSORI IN DOTAZIONE

Fornitori a magazzino. Lubrificazione automatica degli aghi del cilindro e del plateau con pompa ad impulsi. Impianto di pulizia degli aghi del cilindro, del plateau e passaggi filo. Cantra modulare con capocoda. Registro punto di maglia con viti micrometriche su ogni caduta. Cammes disposte su due piste, sia sul cilindro che sul plateau per l'esecuzione del punto Roma e Interlock.

ACCESSORI A RICHIESTA

Cammes per l'esecuzione dei vari punti: Rodier, Milano Rib, Costina, Crepon, piccoli Jacquard ecc. Kit per elastomeri. Tramatori.

**8 LOCKS DOUBLE KNIT
CIRCULAR KNITTING
MACHINE FOR FUNDA-
MENTAL STITCHES AND
INTERLOCK**

MAIN FEATURES

Very robust frame, with rings rotating in oil bath and on ball bearings. Main motor with inverter system controlled by electronic printed circuit, for stepless speed variations, which are visualized on a tachometer. Built-in preparations to receive optional accessories. Computer on main panel for the control of four shifts, protected by a code-key, and for the management of all alarms which are evidenced by visual display, pre-heating times, hour counter, etc.

Slow progressive start, hand crank, machine rotation by electrical impulses at two speeds: a needle-by-needle fixed speed and a variable slow speed adjustable by the operator from the main control panel.

Lighting on the knitting head. Protection gates stop the machine if opened.

STANDARD EQUIPMENT

Storage type positive yarn feeding system. Cylinder and dial needles automatic lubrication by means of an impulse oiler. Cleaning system for cylinder and dial needles, also for yarns passages. Modular side creels, double-tie, fully tubed. Micrometrical stitch adjustment at each feed. Cams placed on two races on both cylinder and dial, for the production of Punto Roma and Interlock.

OPTIONAL EQUIPMENT

Cams for the production of various stitches, Rodier, Milano Rib, Crepe, Small Jacquards etc. Elastomer Kit. Weft insertion device.

**MACHINE CIRCULAIRE
DOUBLE FONTURE A 8
SERRURES POUR
INTERLOCK ET POINTS
FONDAMENTAUX**

DESCRIPTION GENERALE

Bâti très robuste. Anneaux de roulement à bain d'huile sur chemin de billes. Motorisation par variateur de vitesse électronique avec prédisposition pour d'éventuels branchements d'appareillages supplémentaires (sur demande). Computer placé sur le tableau de commande, gestion des quatre équipes (protégé par clé à code), gestion de toutes les alarmes avec signalisation visuelle, le temps de mise en température, le compte-heures, etc.

Démarrage lent, avance manuelle, avance motorisée par impulsions à deux vitesses: l'une aiguille/aiguille, l'autre réglable par l'opérateur sur le tableau de commande.

Eclairage de la tête de tricotage. Portes de protection qui, si ouvertes, arrêtent le métier.

EQUIPEMENT STANDARD

Fournisseur à magasin. Lubrification automatique des aiguilles du cylindre et du plateau avec pompe électromagnétique. Installation dé poussiérisage des aiguilles du cylindre, du plateau et des passages des fils. Centre à éléments avec doublage. Moulinet règle-maille à chaque chute. Cames disposées sur 2 pistes, tant sur le cylindre que sur le plateau pour l'exécution du point de Rome et Interlock.

EQUIPEMENT SUR DEMANDE

Cames pour l'exécution des différents points: Rodier, Milano Rib, Côte, Crêpe, petits Jacquards etc. Kit pour élastomère. Trameurs.

**DOPPELFONTURIGE
RUNDSTRICKMASCHINE
8 SCHLOSS FÜR INTER-
LOCK UND GRUND-
BINDUNGEN**

HAUPTMERKMALE

Stabiles Gestell; Der Zylinderlaufring ist auf Kugellager montiert; zusätzlich noch im Ölbad, damit ein wartungsfreier Betrieb gewährleistet ist. Mit Drehstrom ausgerüsteter Motor.

Durch eine elektronische Steuerung wird eine stufenlose Geschwindigkeitsregulierung erzielt.

Alle Parameter können frei einge programmiert werden, z.B. Anlaufzeit, Stopzeit usw.

Die Maschine ist ausgestattet mit einem drehbaren Schaltzettel und mit einem Display für verschiedene Anzeigen, wie z.B. Geschwindigkeitsanzeige. Frei programmierbare, codierte Eingaben direkt an der Maschine sind:

- Zeiteingabe bei kalter Maschine bis zur vollen Umdrehungszahl.

- Tippgeschwindigkeit frei programmierbar einmal für Kriechgang, einmal für mittlere Drehzahl.

STANDARDZUBEHÖR

Speicherfournisseur. Elektronisch gesteuerte Schmierung der Zylinders - und Rippeschibenadeln. Gebläse für Zylinders und Fadenzuführungen, gegebenenfalls auch Rippeschibe. Röhrchenseitengitter mit Reservespulen. Durch mikrometrische Schrauben kann an jedem System die Maschenlänge einzeln verstellt werden. Doppelte Nadelbahnen auf der Rippeschibe und auf dem Zylinder für die Herstellung vom Punto Roma und Interlock.

ZUBEHÖR AUF WUNSCH

Schlüsselsteile für die Herstellung von verschiedenen Bindungen: Rodier, Milano Rib, Ripp, Crêpe, Leine Jacquard, usw. Elastomereinrichtung. Schuhfadeneintragsvorrichtung.

**MAQUINA CIRCULAR
DOBLE FONTURA A 8
CERROJOS PARA TEJI-
DO INTERLOCK Y PUN-
TOS BASICOS**

CARACTERISTICAS PRINCIPALES

Bancada muy robusta, con aro en baño de aceite que gira sobre cojinetes de bolas.

Motor con "Inverter", comandado electrónicamente para variación de velocidad a voluntad y predisposición incorporada para eventual instalación de aparejos complementarios.

Computer, colocado sobre la tarjeta principal, para el control de los cuatro turnos (protegidos por claveta a código), de todas las alarmas con señalización a la vista, del tiempo de precalentado, cuenta-horas, etc.

Movimiento lento, rotación manual, rotación eléctrica a impulsos en dos velocidades: una fija, aguja/aguja, y una regulable por el operador, mediante la tarjeta principal.

Iluminación de la frontura textil. Puertas de protección que, si se abren, paran la máquina.

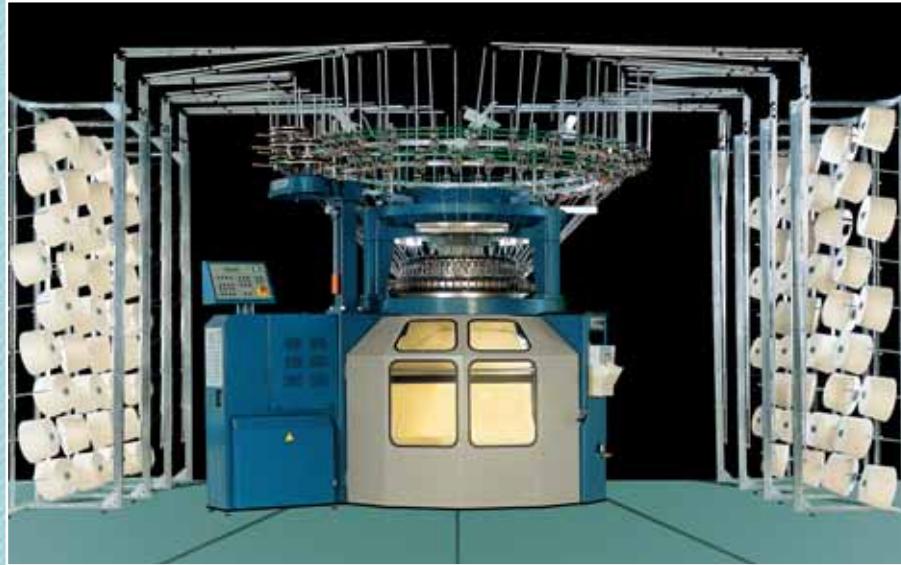
DOTACION DE ACCESORIOS

Alimentadores de almacenamiento. Lubrificación automática de las agujas del cilindro y del plato con bomba a impulsos. Crudo de limpieza de las agujas del cilindro, del plato y pasahilos.

Fileta modular con relevos. Registro del punto de malla (vaten) con tornillo micrométrico a cada juego. Excentricos dispuestos sobre dos pistas, sea sobre el cilindro que sobre el plato para la ejecución del punto Roma y Interlock.

ACCESORIOS A DEMANDA

Excentricos para ejecutar los varios puntos: Rodier, Milano Rib, Crepon, pequeños Jacquard etc. Kit para elastomeros. Tramadores.



C05N

Diametro Diameter Diamètre Durchmesser Diametro	Finezza Gauge Jauge Teilung Galga	Velocità max. giri/min. R.P.M. (Max) Vitesse max. l/mn. Drehzahl U/Minute max. Máxima Vel. (v./min.)	Velocità periferica mt/sec. Peripheral speed mt/sec. Vitesse périphérique mt/sec. Umfangsgeschwindigkeit mt/sec. Velocidad periférica mt/seg.	Numero cadute Number of feeders Nombre des chutes Anzahl der Systeme Número de caídas
30"	16			
	18			
	20			
	22	30/32	1,20	72
	24			
	26 *			
34"	28 *			
	16			
	18			
	20			
	22	24/26	1,20	82
	24			
26 *				
	28 *			

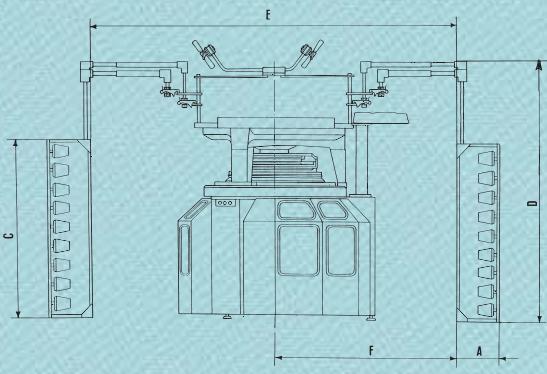


* Solo punti su base interlock. - Only stitches on interlock basis. - Seulement maille sur base interlock.
Kann man nur interlock machen. - Solamente puntos base interlock.

▲ In condizioni ideali di funzionamento (lubrificazione, pulizia, filati, ecc.).
In ideal working conditions (lubrication, cleanliness, yarns, etc.).
Dans les conditions idéales de fonctionnement (lubrification, nettoyage, filés, etc.).
Für einen einwandfreien Lauf der Maschine soll sie gut ge olt werden Sauber sein und gutes Garnmaterial haben.
En condiciones ideales de funcionamiento (lubrificación, limpieza, hilado de buena calidad, etc.).

TITOLO FILATI RACCOMANDATO	Finezza Gauge Jauge Teilung Galga	Sintetici (D. Tex) Synthetics (D. Tex) Synthétiques (D. Tex) Synthetische (D. Tex) Hilos sintéticos (D. Tex)	Lana (Nr metrico Nm) Wool (metric count) Laine (numéro métrique) Wolle (métrische Nr.) Lana (numero metrico)	Cotone (Nr inglese NE) Cotton (English count) Coton (numero anglais) Baumwolle (englische Nr.) Algodon (numero inglés)
RECOMMENDED YARNCOUNTS		INTERLOCK	JACQUARD	INTERLOCK
16		200 - 333	167 - 278	1/32 - 1/26
18		167 - 333	150 - 244	1/36 - 1/28
20		150 - 278	133 - 222	1/40 - 1/32
22		110 - 222	110 - 167	1/48 - 1/36
24		83 - 167	83 - 150	1/50 - 1/44
26 *		78 - 150	78 - 150	1/56 - 1/48
28 *		55 - 110	55 - 110	1/64 - 1/50

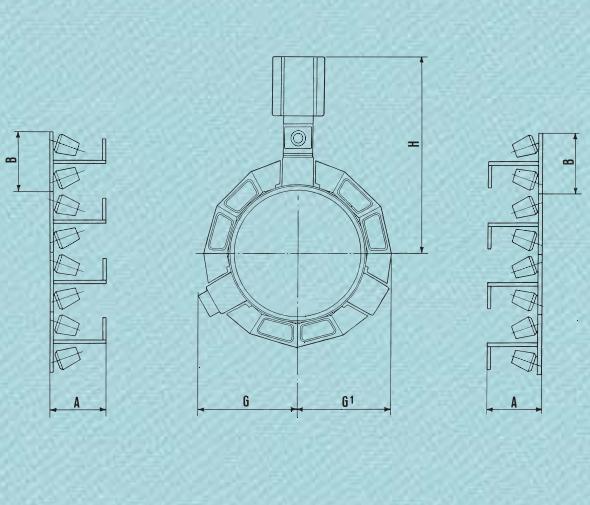
PRODUZIONE TEORICA ORARIA THEORETICAL HOURLY OUTPUT	▲ Diametro Diameter Diamètre Durchmesser Diametro	Finezza Gauge Jauge Teilung Galga	Tipo filato e titolo Type of yarncount Type filé et tirrage Garn und Garnstärke Tipo de hilado y título	Intreccio Stitches constructions Liage Abbildung Enlace	Peso del tessuto Weight of fabric Poids du tissu Stoffgewicht Peso del tejido	Produzione oraria Hourly output Production horaire Stundenleistung Producción horaria	Altezza tessuto, aperto Width of fabric, open Largeur du tissu, ouvert Stoffbreite Anchura tejido, abierto		
PRODUCTION THEORIQUE HORAIRE	30"	16	Acrilico 1/32 Nm	Interlock	260	24	54,0	22,2	1,58
THEORETISCHE STUNDENLEIS- TUNG	30"	18	Cotone 24/1 Ne	Interlock	240	24	54,0	20,7	1,60
PRODUCCION HORARIA TEORICA	30"	20	Cotone 28/1 Ne	Rodier Svizzero	180	30	43,0	14,6	1,88
	30"	28 *	Poliestere 78 D. Tex	Interlock	100	28	46,8	8,4	1,80
34"	22	Cotone 36/1 Ne	Interlock	170	30	42,6	14,0	1,95	
34"	24	Cotone 36/1 Ne	Rodier Francese	155	32	39,9	13,5	2,18	



**CARATTERISTICHE
E DIMENSIONI
IN mm.
CANTRA A MODULI**

**CHARACTERISTICS
AND DIMENSIONS
IN mm.
OF MODULAR CREEL**

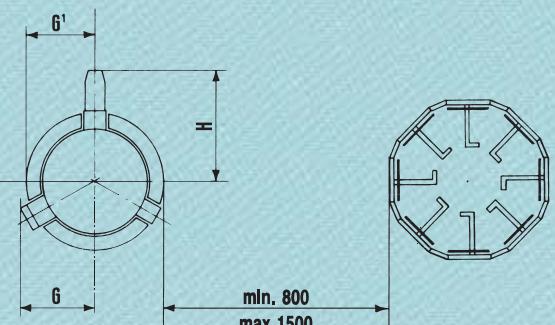
Diametro Diameter	30"	34"
Nr moduli Nr of modules	8	10
A	550	
B	600	
C	2300	
D	2500	
D	2800 (macchina alta) - (high frame machine)	
E	3600	
F	1800	
G	1000	1070
G ¹	880	950
H	1550	1620



Peso netto Nett weight Poids net Nettogewicht Peso neto approx.	Peso lordo, imballaggio marittimo Gross weight, sea freight crating Poids brut, emballage maritime Bruttogewicht, Seefrachtverpackung Peso bruto, embalaje marítimo approx.	Peso lordo, imballaggio aereo Gross weight, air freight crating Poids brut, emballage aérien Bruttogewicht, Luftfrachtverpackung Peso bruto, embalaje aereo approx.	Potenza motore Motor power Puissance moteur Motorleistung Potencia del motor
--	--	--	--

Kg. 2580 Kg. 2980 Kg. 2680 KW 6,3

**SCHEMA PER CANTRA CIRCOLARE
CIRCULAR CREEL LAY-OUT**



$\frac{\emptyset}{N.P.I.}$	16	18	20	22	24	26	28
----------------------------	----	----	----	----	----	----	----

NUMERO AGHI

NUMBER OF NEEDLES

NOMBRE AIGUILLES

NADELNANZAHL

NUMERO AGUJAS

30"	1500	1680	1860	2100	2220	2400	2580
34"	1740	1920	2100	2340	2580	2760	2940

FEBBRAIO 2001



ORIZIO s.r.l.

Via Galvani, 24 - 25064 Gussago (Brescia) Italy
 Tel. + 39 030 3733137 - + 39 030 3732241
 Fax + 39 030 3733171
 e-mail: sales@orizio.com - spareparts@orizio.com
 info@orizio.com - www.orizio.com

La ORIZIO si riserva il diritto di modificare in qualunque momento e senza preavviso le caratteristiche della macchina contenute nel presente prospetto.

ORIZIO reserves the right to modify at any time and without previous notice the machine characteristics mentioned in this prospectus.

La ORIZIO se réserve le droit de modifier en tous temps et sans préavis les caractéristiques de la machine contenues dans ce prospectus.

ORIZIO hält sich das Recht vor, Technische Änderungen auf Sämtliche Maschinen- baureihe ohne vorherige Nachricht durchzuführen.

ORIZIO se reserva el derecho de modificar en cualquier momento sin preaviso las características de la maquina descritas en esto prospecto.